

CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO

Presión Inicial Cisterna (psig)	50,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	89,6
% llenado cisterna @ condiciones reales	91
Presión Final Cisterna (psig)	120,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	86,0
GLP Neto Despachado (Kg)	28007,0

Muestra del producto		6396-25	
COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	5,24	5,68
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	58,70	61,77
I-Butane	C4H10	17,72	15,70
N-Butane	C4H10	19,25	16,73
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,07	0,06
N-Pentane	C5H12	0,02	0,01
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
TOTAL CROMATOGRAFIA		100	100
Resultado Cromatografía - ASTM D3588			
Poder Calorífico BTU/lb (14.096 psia, 60°F), como gas ideal. GPA-2145-09		21525	
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2596		0.5234	
Presión de vapor (psig) - ASTM D2596		151	
Deslumbramiento a lámina de cobre - ASTM D130		1A	
Mancha de Aceite		Pasa	
Contenido de Azufre (mg/kg)		19	
Contenido de Humedad		Pasa	
Contenido de Agua libre		No contiene	
Material Residual (ml)		0	
Sulfuro de Hidrogeno		Pasa	
Residuo Volatil (°C)		-7,40	
Agente odorizante (Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)		12	
Analista de Laboratorio		Yessika Pinzon Gomez	
FECHA DE ANALISIS 20-11-2025			

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek Colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con código 13-LAB-49)